



中国石化
SINOPEC

中国石化扬子石油化工有限公司

产品质量合格证

产品名称:丁二烯橡胶

产品牌号:BR9000

产品批号:3022

执行标准:GB/T 8659-2018

采样地点:顺丁橡胶成品库房

采样时间:2023-12-10 08:30

签发日期:2023-12-11 11:47

样品编号:4642560

记录格式号:YZR06-224.09-02

分析项目	质量指标	检测结果	试验方法
外观	浅色半透明,初级形状为块状,不含焦化颗粒、机械杂质及油污	浅色半透明,初级形状为块状,不含焦化颗粒、机械杂质及油污	目测
挥发分(质量分数)/%	≤ 0.50	0.37	GB/T 24131.1-2018,热辊法
灰分(质量分数)/%	≤ 0.20	0.06	GB/T 4498.1-2013,方法A
生胶门尼黏度 [ML(1+4)100℃]	41.0 ~ 49.0	44.8	GB/T 1232.1-2016,样品如需过辊,辊温应为 $35 \pm 5^\circ\text{C}$
混炼胶门尼黏度 [ML(1+4)100℃]	≤ 65.0	59.4	GB/T 8660-2018 (C2法混炼) GB/T 1232.1-2016
300%定伸应力 (145℃, 25 min), MPa	7.0 ~ 12.0	8.8	按GB/T 8660-2018中C2法混炼,按GB/T 528-2009测定,采用1型裁刀
300%定伸应力 (145℃, 35 min), MPa	8.0 ~ 13.0	9.4	按GB/T 8660-2018中C2法混炼,按GB/T 528-2009测定,采用1型裁刀
300%定伸应力 (145℃, 50 min), MPa	8.0 ~ 13.0	10.0	按GB/T 8660-2018中C2法混炼,按GB/T 528-2009测定,采用1型裁刀
拉伸强度 (145℃, 35 min), MPa	≥ 13.2	16.0	按GB/T 8660-2018中C2法混炼,按GB/T 528-2009测定,采用1型裁刀
拉断伸长率 (145℃, 35 min), %	≥ 330	420	按GB/T 8660-2018中C2法混炼,按GB/T 528-2009测定,采用1型裁刀
硫化特性 (160℃, 25min): t' _c (90)/min	报告值	13.41	按GB/T 8660-2018中7.2规定设置参数,按GB/T 25268-2010测定

注:应力应变性能、混炼胶门尼黏度及硫化特性采用 ASTM IRB NO.8 炭黑,按GB/T 8660-2018中C2法混炼。

判定结果	检查员	质量合格专用章
I类	桓雪峰	

生产地址:江苏省南京市江北新区大厂新华路777号

打印人:任冬云

打印日期:2023-12-11 16:15