

СКН 3355/NBR 3355 NT

Каучук синтетический бутадиеннитрильный

Synthetic butadieneacrylonitrile rubber

合成丁腈橡胶

Завод изготовитель АО «Красноярский завод СК», пер. Каучуковый 6, Красноярск, 660004, Россия

Manufacturer JSC «Krasnoyarsk synthetic rubber plant», per. Kauchukoviyi 6, Krasnoyarsk, 660004, Russia

生产厂家 克拉斯诺雅尔斯克 合成橡胶厂 股份公司 俄罗斯 克拉斯诺雅尔斯克市 橡胶 街 6 号 邮政编码 660004

Партия № / Lot № / 批号 640

Дата изготовления / Data of manufacture / 产日期 04.2021

Показатель Test□ 评定质量	Требования НД□ Specification□ 要求	Результат Results□ 结果	Метод испытания Testing method□ 测试方法
Вязкость по Муни MML 1+4 (100° C), условные единицы, MV 2000 / □ Mooney Viscosity MML 1+4 (100° C), conditional units, MV 2000 / □ 门尼粘度 1+4 (100° C) 约定单位	среднее□ /average/平均	55	ГОСТ P 54552/вальцованный каучук (on the base of ASTM D 1646/milled rubber)
	min	54	
	max	57	
Массовая доля связанного нитрила акриловой кислоты, %□ Bound acrylonitrile, % / 含丙烯腈 %	31-35	34	TU 38.30314-2006 (supplier method)
Массовая доля летучих веществ, %□ Volatile content, % / 挥发份 %	≤ 0,8	0,2	ГОСТ P 54546, метод C (on the base of ASTM D 5668, method C)
Массовая доля золы, % **□ ASH content, % ** / 总灰份 % **	≤ 0,5	0,3	ГОСТ P 54545 (on the base of ASTM D 5667, part A)
Тип антиоксиданта□ Antioxidant type / 类型抗氧化剂	не окрашивающий / non staining / 无颜色	не окрашивающий / non staining / 无颜色 (CAS No. 119-47-1)	
Вариант A / option A; 145° Cx50 min.ГОСТ P 54556; ГОСТ P 54554 (on the base of ASTM D 3187; ASTM D 3182)			
Условное напряжение при 300% удлинении, МПа *□ Modulus at 300%, МПа * / 拉伸300%强度 *	≥10,0	12,9	ГОСТ P 54553 (on the base of ASTM D 412)
Условная прочность при растяжении, МПа *□ Tensile strength, МПа * / 拉伸强度 *	≥24,0	26,7	
Относительное удлинение при разрыве, % *□ Elongation at break, % * / 扯断伸长率 % *	≥475	529	
Вулканизационные характеристики / cure characteristics *** (MDR 2000 Rheometer of Alpha Technologies, 160 ° C - 30min)			
Минимальный крутящий момент (ML), дН×м *□ Minimal torque (ML), dN×m * / 轴转时刻最小限度 *	1,7±0,6	1,6	ГОСТ P 54547 (on the base of ASTM D 5289)
Максимальный крутящий момент (MH), дН×м *□ Maximum torque (MH), dN×m * / 轴转时刻最大限度 *	17,7±2,3	15,8	
Время до начала вулканизации (ts1), мин *□ Scorching time (ts1), min * / 到硫化时间 *	3,1±1,2	3,2	
Время до достижения 50% степени вулканизации (t'50), мин *□ 50% curing time (t'50), min * / 到硫化50%阶段时间 *	4,8±1,4	4,6	
Время до достижения 90% степени вулканизации (t'90), мин *□ 90% curing time (t'90), min * / 到90%硫化阶段时间 *	15,2±3,0	13,5	
<p>* - информационные данные последних испытаний, контроль показателей проводится в каждой 2-й партии / Information data from last tests control parameters is carried out in every 2 th lot / 最后测试检测信息指标每次在第二批胶□</p> <p>** - информационные данные последних испытаний, контроль показателей проводится не реже 2-х раз в год для каждой выпускаемой марки каучука / information data of the latest tests, the quality measure control is conducted not less than twice a year for the each produced grade / 最新测试数据 · 每个生产的橡胶牌号每年至少进行2次性能检测</p> <p>*** - показатели факультативные, не являются браковочными, определение обязательно для набора статистических данных / Information data, these parameters are not reason for any complaints / 指标不是必须的, 不作为废品依据, 用来收集统计数据□</p> <p>Качество продукции соответствует требованиям ТУ 38.30314-2006 изм. № 1-9 / Product quality ratings satisfy the requirements of TU 38.30314-2006 modification № 1-9 / 质量符合厂 技术指标 要求 TU 38.30314-2006 № 1-9</p> <p>Инженер по качеству / Quality engineer / 质量专家签字 : Градович М.В.</p>			

Техническая поддержка клиентов/Technical support service/技术支持顾客

Тел/ Tel +7-499-724-27-66□
电话

E-mail techservice@sibur.ru 电子邮箱

Данный сертификат качества был сформирован автоматически и действителен без подписи. This quality certificate is created electronically, it is valid without signature.