



产品质量检验单

商 标	昆 仑	编 号	JH-票证-042-03-050
产 品 名 称	苯乙烯-丁二烯橡胶	规 格 牌 号	SBR1502
产 品 批(罐)号	20230101N2	批 量 (吨)	75.460
执 行 标 准 编 号	Q/SY 03384--2019	生 产 日 期	2023年1月1日
生 产 单 位	有机合成厂	生 产 许 可 证 编 号	—

分 析 项 目	质 量 指 标		检 验 结 果	试 验 方 法
		优等品		
外观		浅色块状胶, 无异物	浅色块状胶, 无异物	"目测"
挥发分(质量分数), %	≤	0.50	0.40	GB/T 24131.1-2018, 热辊法B2
灰分(质量分数), %	≤	0.40	0.10	GB/T4498.1-2013 方法A
有机酸(质量分数), %		4.50~6.75	5.71	GB/T8657-2014 A法
皂(质量分数), %	≤	0.40	<0.01	GB/T8657-2014 A法
结合苯乙烯(质量分数), %		22.5~24.5	23.9	GB/T 8658-1998
生胶门尼黏度, ML(1+4)100℃		46~54	53	GB/T1232.1-2016, 过辊法
混炼胶门尼黏度, ML(1+4)100℃	≤	85	82	GB/T 8656-2018, 配方A系列, A1开炼法, 按GB/T1232.1-2016测定
300%定伸应力(145℃, 25min), MPa		由供方提供	15.9	按GB/T 8656-2018配方A系列, A1开炼法。GB/T 528-2009, 1型裁刀
300%定伸应力(145℃, 35min), MPa		M±2.0	18.7	按GB/T 8656-2018配方A系列, A1开炼法。GB/T 528-2009, 1型裁刀
拉伸强度(145℃, 35min), MPa	≥	25.0	25.2	按GB/T 8656-2018配方A系列, A1开炼法。GB/T 528-2009, 1型裁刀
扯断伸长率(145℃, 35min), %	≥	350	372	按GB/T 8656-2018配方A系列, A1开炼法。GB/T 528-2009, 1型裁刀
硫化特性(160℃, 30min) ML, dNm		由供方提供	2.47	GB/T 8656-2018 A1 开炼法 GB/T 25268-2010
硫化特性(160℃, 30min) MH, dNm		由供方提供	22.07	GB/T 8656-2018 A1 开炼法 GB/T 25268-2010
硫化特性(160℃, 30min) ts1, min		由供方提供	2.98	GB/T 8656-2018 A1 开炼法 GB/T 25268-2010
硫化特性(160℃, 30min) ts(50), min		由供方提供	7.68	GB/T 8656-2018 A1 开炼法 GB/T 25268-2010
硫化特性(160℃, 30min) ts(90), min		由供方提供	13.52	GB/T 8656-2018 A1 开炼法 GB/T 25268-2010

判定结论: 优等品	审核(盖章):	
	批准(盖章):	
		2023年1月3日

备注: 应力应变性能及混炼胶门尼黏度采用ASTM IRB No. 8炭黑, 也可使用其它标准参比炭黑。如果使用其它标准参比炭黑, 可做出炭黑差值后, 按照ASTM IRB No. 8炭黑结果报出, 2)M=20.0

C