# 产品优势

MG-990（粉质）

* 加工过程中，胶料的焦烧时间延长，但不影响正硫化时间，可保证加工安全性；
* 拉伸强度和伸长率均较高，接近 N660；
* 模量中等，在橡胶中可大量使用，提高产品硬度和定伸强度；
* 优异的耐老化、耐候性、耐紫外稳定性；
* **化学成分：**本产品以废轮胎为主要原料，经高温裂解、超细粉碎、化学改性等工艺制造而成，主要成分为碳。
* **外观：**黑色粒质

# 技术参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **检测项目** | **指标** | **测试方法** |
| \*DBP 吸收值，cm3/100g | 70±7 | GB/T 3780.2-2017 |
| 125℃加热减量，% | ≤ 2.0 | GB/T 3780.8-2019 |
| 灰分，% | ≤ 22.0 | GB/T 3780.10-2017 |
| 45μm 筛余物，ppm | ≤1000 | GB/T 3780.21-2016 |
| 拉伸强度，MPa | ≥ 18.0 | GB/T 3780.18-2017 |
| 扯断伸长率，% | ≥440 |
| 300%定伸应力，MPa | ≥ 7.0 |
| 备注：1. 标注\*项目仅作为参考，不作为判定项目。
2. 物性数据是用国标中开炼机法测试，因测试环境不同，拉伸强度和定伸应力允许偏差±1.5MPa，伸长率允许偏差±20%。
 |

* **产品用途：**

1、可应用于轮胎中的垫带、内胎、气密层、过渡层等部位上；

2、可应用于输送带、传动带、胶管等橡胶制品中；

3、可应用于密封件、工程橡胶等橡胶制品。

# 使用方法：

可替代 N660等系列的工业炭黑。

* **贮存：**应储存于干燥、通风的仓库中。
* **包装：** 25kg、吨包。