



中国石油天然气股份有限公司抚顺石化分公司

产品质量检验单

生产单位: 抚顺石化公司烯烃厂				
产品商标: 昆仑		编号: FSXT/JL 019.101		
产品名称: 苯乙烯-丁二烯橡胶		规格牌号: SBR1502		
产品批号: 20220517404B368		批量(吨): 61.95		
执行标准编号: Q/SY 03384-2019		生产日期: 2022年5月17日		
分析项目	技术指标		实测结果	试验方法
	优等品	合格品		
挥发分, % (质量分数)	≤0.50	≤0.75	0.28	GB/T 24131.1-2018 热辊法B
灰分, % (质量分数)	≤0.40		0.11	GB/T 4498.1-2013 A法
有机酸, % (质量分数)	4.50~6.75		5.89	GB/T 8657-2014 A法
皂, % (质量分数)	≤0.40		0.03	
结合苯乙烯, % (质量分数)	22.5~24.5		23.6	GB/T 8658-1998
生胶门尼黏度, ML(1+4) 100℃	46~54	44~56	48	GB/T1232.1-2016, 按GB/T15340-2008 过辊法制样
混炼胶门尼黏度, ML(1+4) 100℃	≤85		75	按GB/T8656-2018 混炼, A1开炼法。 GB/T1232.1-2016测定
300%定伸应力(145℃, 25min), MPa	实测		17.9	按GB/T8656-2018 混炼、硫化, A1开炼法。 按GB/T528-2009测 定I型裁刀
300%定伸应力(145℃, 35min), MPa	19.5±2.0	19.5±2.5	18.4	
拉伸强度(145℃, 35min), MPa	≥25.0	≥24.5	25.6	
拉断伸长率(145℃, 35min), %	≥350	≥340	385	
硫化特性 (160℃, 30min)	t90	实测	12.62	按GB/T8656-2018 混炼, 按GB/T 25268-2010测定 无转子硫变法
判定结论: 优等品	 质量专用章 2022年5月19日		批准人(盖章):  审核人(盖章): 	
备注: 灰分、混炼门尼、硫化特性执行型式检验				